

## Joining Solutions\_ **KUKA flexibleCUBE arc C-DK 05** mit Drehkipp-Positionierer DKP 400



Der **KUKA flexibleCUBE arc** ist die standardisierte Kompaktschweißzelle von KUKA Industries. Modular und mit einer Vielzahl von Automatisierungsoptionen ist der **KUKA flexibleCUBE arc** der ideale Partner für ein dynamisches Fertigungsumfeld.

Diese Zellenvariante ist mit einem Dreh-Kipp-Positionierer mit 400 kg Traglast ausgestattet. Der Arbeitsraum beträgt ca. 700 mm × 750 mm (D × H). Die Kippachse ist von 0 bis 90° schwenkbar, die Drehachse um ± 185° drehbar.

Der Dreh-Kipp-Positionierer kann zusätzlich mit einer Arbeitsplatte mit einem Systemlochraster Ø 16 mm mit 50 mm × 50 mm Raster versehen werden und ermöglicht die Verwendung von Systemspanntechnik nach dem Demmeler-Prinzip. Einfache Spannmechaniken können schnell und sicher auf dem Positionierer angebracht werden.

Mit einer Beladestationen und der hohen Flexibilität durch zwei Freiheitsgrade des Positionierers eignet sich diese Zellenvariante besonders für kleine bis mittlere Produktionsvolumen von komplexeren Bauteilen, die aufgrund der Schweißnahtlagen und der Zugänglichkeit während des Schweißprozesses mehrfach umorientiert werden müssen.

Typische Anwendungsgebiete sind z. B. Bauteile mit Rundnähten in mehreren unterschiedlichen Ebenen, Bauteile mit eingeschränkter Zugänglichkeit von einer Seite oder Bauteile die eine Zwangslage für die Schweißung erfordern.

### Lieferumfang bestehend aus

- Zelle auf Grundplatte mit zwei Wartungstüren
- KUKA Roboter
- Robotersteuerung KR C
- Schweißsoftware KUKA ArcTech
- Automatischer Dreh-Kipp-Positionierer DKP 400
- Schweißausrüstung mit 350 A Leistung
- Roboterdrahtvorschub mit Schlauchpaket
- Roboterschweißbrenner mit Abschaltsicherung
- Zellensteuerung KUKA KAC (KUKA Application Control)
- Zentraler Einspeisepunkt
- Mensch / Maschine Schnittstelle

## Joining Solutions\_KUKA flexibleCUBE arc C-DK 05 mit Drehkipp-Positionierer DKP 400

### Technische Daten

#### Dreh-Kipp-Positionierer DKP 400

Nenntraglast	400 kg
Zul. Massenträgheitsmoment (Kippachse)	170 kgm <sup>2</sup>
Zul. Massenträgheitsmoment (Drehachse)	64 kgm <sup>2</sup>
Zul. Lastmoment (Kippachse)	1.900 Nm
Zul. Lastmoment (Drehachse)	750 Nm
Drehbereich (Kippachse)	0 bis 90°*
Drehbereich (Drehachse)	± 185°
Drehgeschwindigkeit (Kippachse)	94,5 °/s
Drehgeschwindigkeit (Drehachse)	126 °/s

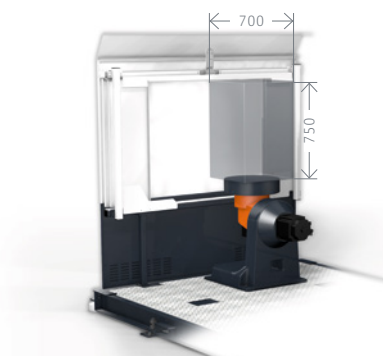
\* Drehbereich zwischen 60° - 90° ist abhängig von der Bauteilgröße

#### Hauptwerte der Zelle

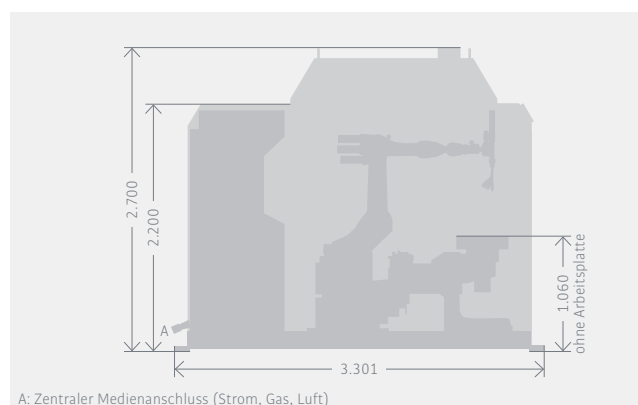
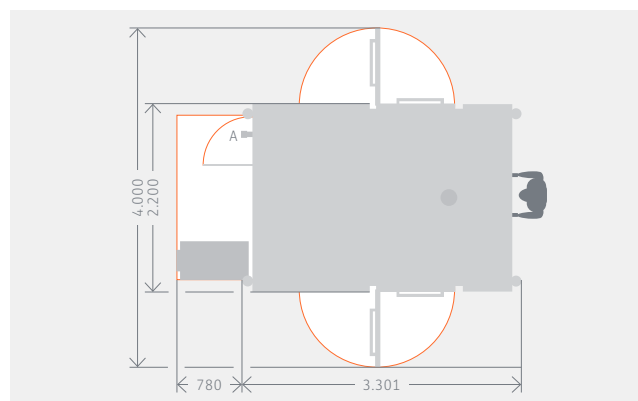
Anschlusswerte (typisch)	39 kVA
Geräuschentwicklung	78 dB
Gesamtgewicht	~ 3.000 kg

### Optionen

- Schweißausrüstungen verschiedener namhafter Hersteller mit Leistungsstufen von bis zu 500 A
- Aluminiumschweißen
- TCP-Kontrollstation
- Touch-Sense Funktion
- Brennerreinigungsstation
- Absaugung mit / ohne Absauggerät
- Parameterkontrollsoftware
- Fernwartung
- Zusätzliche Medienschnittstellen am Positionierer
- Werkzeugaufgabe



Dreh-Kipp-Positionierer DKP 400 Arbeitsraum



A: Zentraler Medienanschluss (Strom, Gas, Luft)

Zellenlayout

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter  
**flexibleCUBE@kuka.com**