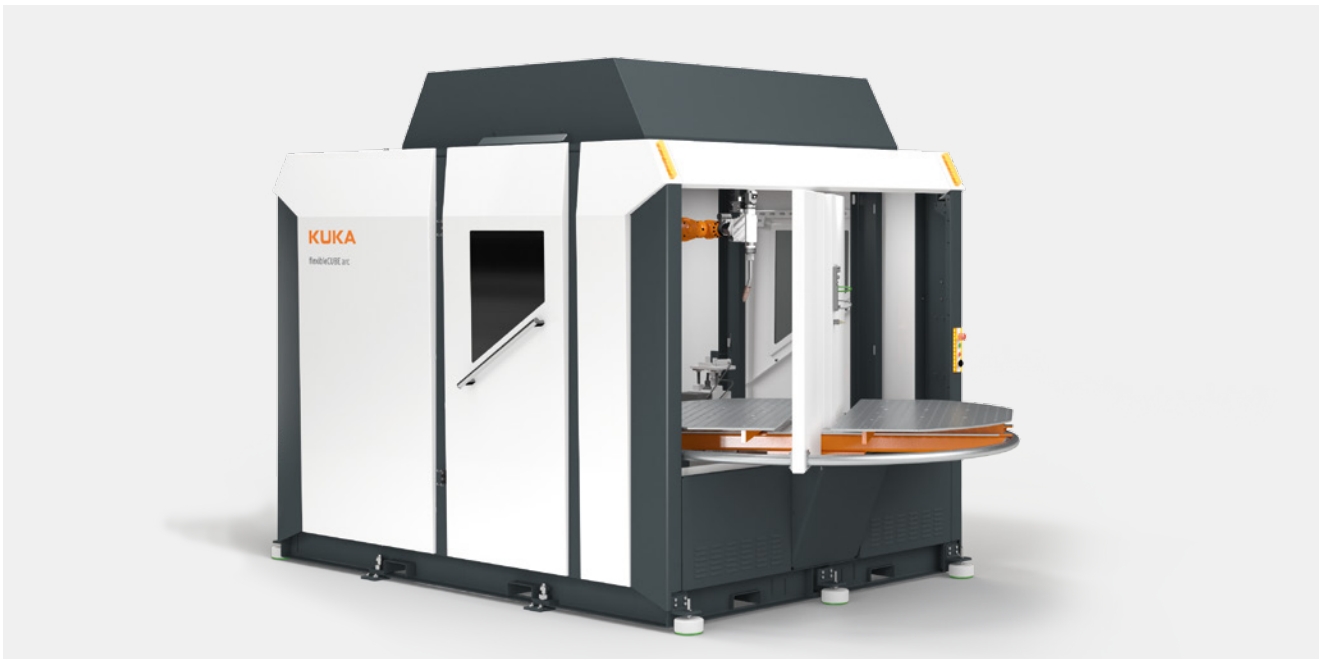


Joining Solutions_ **KUKA flexibleCUBE arc C-DP 05** mit Drehpositionierer DP-250 M



Der **KUKA flexibleCUBE arc** ist die standardisierte Kompaktschweißzelle von KUKA Industries. Modular und mit einer Vielzahl von Automatisierungsoptionen ist der **KUKA flexibleCUBE arc** der ideale Partner für ein dynamisches Fertigungsumfeld.

Diese Zellenvariante ist mit einem manuellen, pneumatisch unterstützten Drehpositionierer mit 250 kg Traglast je Seite ausgestattet. Der Arbeitsraum beträgt ca. 1.000 mm × 600 mm × 500 mm (B × T × H).

Der Drehpositionierer kann auf beiden Seiten mit einer Arbeitsplatte mit einem Systemlochraster $\varnothing 16$ mm im Abstand von 50 mm × 50 mm versehen werden und ermöglicht die Verwendung von Systemspanntechnik nach dem Demmeler-Prinzip. Einfache Spannmechaniken können schnell und zuverlässig auf dem Tisch angebracht werden.

Der Bediener be- und entlädt eine Seite des Drehpositionierers während der Roboter parallel im Zelleninneren schweißt. Eine mechanische Verriegelung des Tisches während des Schweißvorgangs verhindert eine unabsichtliche Unterbrechung. Nach Beendigung der Schweißung wird die Verriegelung automatisch gelöst und das Drehen des Tisches kann manuell durch den Bediener mit einer pneumatischen Anschubunterstützung in ca. 3–4 Sekunden erfolgen.

Durch das taktzeitparallele Be- und Entladen eignet sich die Zellenvariante für höhere Produktionsvolumen von Bauteilen, die während des Schweißprozesses nicht umorientiert werden müssen. Typische Anwendungsgebiete sind z. B. Bauteile mit einseitig zugänglichen Nähten

Lieferumfang bestehend aus

- Zelle auf Grundplatte mit zwei Wartungstüren
- KUKA Roboter
- Robotersteuerung KR C
- Schweißsoftware KUKA ArcTech
- Halbautomatischer Drehpositionierer DP-250 M
- Schweißausrüstung mit 350 A Leistung
- Roboterdrahtvorschub mit Schlauchpaket
- Roboterschweißbrenner mit Abschaltsicherung
- Zellensteuerung KUKA KAC (KUKA Application Control)
- Zentraler Einspeisepunkt
- Mensch / Maschine Schnittstelle

Joining Solutions_ KUKA flexibleCUBE arc C-DP 05 mit Drehpositionierer DP-250 M

Technische Daten

Drehpositionierer DP-250 M

| | |
|-------------------------|--------------|
| Nenntraglast (je Seite) | 250 kg |
| Zul. Kippmoment | 2.500 Nm |
| Drehbereich (Tisch) | 0 bis 178,5° |
| Drehzeit (Tisch) | 3,5 s |

Hauptwerte der Zelle

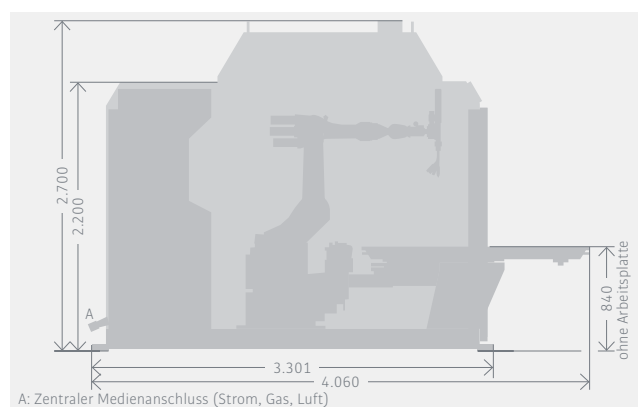
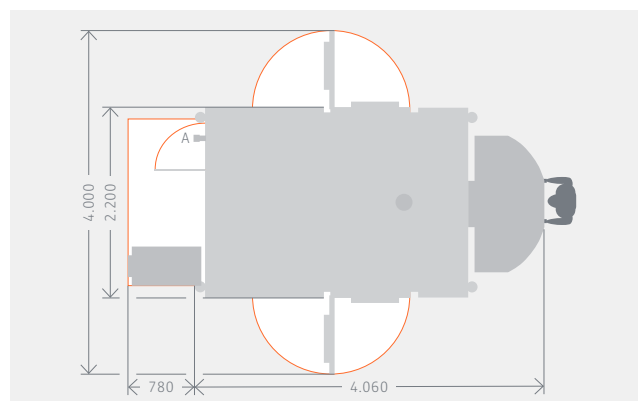
| | |
|--------------------------|------------|
| Anschlusswerte (typisch) | 39 kVA |
| Geräuschentwicklung | 78 dB |
| Gesamtgewicht | ~ 3.000 kg |



Drehpositionierer DP-250 M Arbeitsraum

Optionen

- Schweißausrüstungen verschiedener namhafter Hersteller mit Leistungsstufen von bis zu 500 A
- Aluminiumschweißen
- TCP-Kontrollstation
- Touch-Sense Funktion
- Brennerreinigungsstation
- Absaugung mit / ohne Absauggerät
- Parameterkontrollsoftware
- Fernwartung
- Zusätzliche Medienschnittstellen am Positionierer
- Werkzeugauflage



A: Zentraler Medienanschluss (Strom, Gas, Luft)

Zellenlayout

Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte unter
flexibleCUBE@kuka.com